

1511 – ÖNCELİKLİ ALANLAR ARAŞTIRMA TEKNOLOJİ GELİŞTİRME VE YENİLİK PROJELERİ DESTEKLEME PROGRAMI

MAKİNA İMALAT- TAKIM TEZGAHLARI VE APARATLARI ÇAĞRI DUYURUSU

1. Çağrı Kodu

1511-MAK-TZGH-2015-2-1

2. Çağrı Başlığı

Lazerli Takım Tezgahlarının Geliştirilmesi

3. Çağrı Gerekçeleri ve Amaçlar

Lazer teknolojisinin endüstriyel imalat işlemlerindeki kullanımı ve önemi giderek artmaktadır. Her ne kadar lazer CNC makine imalatı yapmakta olan firmalarımız varsa da, rutin tasarım geliştirme, montaj ve test faaliyetlerinin dışında, ulusal yeterliliği asgari düzeyde olan ilgili teknolojilerin geliştirilmesine ve/veya iyileştirilmesine yönelik Ar-Ge faaliyetlerinin sınırlı düzeyde kaldığı görülmektedir. Bu nedenle, güncel lazer teknolojilerini adapte eden, seri üretimde işleme, şekillendirme, yüzey işlemleri vb. uygulamalarına yönelik, geri beslemeli, yörünge kontrolüne sahip, ülkemizde kazanılmış yetenekleri tekrar etmeyen otomatik kontrollü tezgahların geliştirilmesine ihtiyaç bulunmaktadır.

4. Çağrı Konu ve Kapsamı

Lazerli üretim tezgahlarının tasarım ve prototip imalatına yönelik Ar-Ge çalışmaları çağrı kapsamındadır. Lazer sistemlerine sahip otomatik kontrollü üretim tezgahlarının yurtdışında geliştirilmesi bu çağrının konusudur. Bu kapsamda sadece lazer sistemler içeren gelişmiş tezgahlar olabileceği gibi lazer destekli hibrit takım tezgahlarının da geliştirilmesi hedeflenmektedir. Tezgahın, yüksek hızda seri-üretime uygun olması, yöntem veya uygulama yeniliğine sahip olması beklenmektedir.

Hedeflenen Çıktılar ve Teknik Özellikler:

- Proje önerisine konu olan tezgahın Türkiye'deki mevcut ticarileşmiş yerli muadillerinden (var ise) daha üstün performans özelliklerine sahip olması ön koşul olup, bu durumun proje öneri dosyasında özellikle somut verilerle karşılaştırmalı olarak vurgulanması gerekmektedir. Bahse konu performans özellikleri proje kapsamında gerçekleştirilecek testler/deneyler yardımıyla ortaya konulmalıdır.
- Yörünge kontrolünün (konum ve hız için) geri beslemeli yapılması, ani yön değiştirmelerde asgari yörünge sapması sağlanmalıdır.
- İş parçası kalınlık, malzeme özellikleri, 3B konum vb. değişimlerinde lazer gücünün ayarlanabilir olması gerekmektedir.

5. Çağrı Takvimi

Çağrı Açılış Tarihi	15 Eylül 2015
Çağrı Kapanış Tarihi	14 Aralık 2015
Ön Kayıt Son Tarih*	07 Aralık 2015 Saat: 17:30
Proje Öneri Başvuru Tarihleri	15 Ekim 2015 - 14 Aralık 2015 Saat 17:30

*: Proje başvuruları yapabilmek için proje öneri başlığınız ve kuruluşunuz durumu ile ilgili belgeleri TÜBİTAK'a sunarak ön kayıt onayı almanız gerekmektedir. Burada belirtilen tarih bu evrakların TÜBİTAK'a evrak girişinin yapılabileceği en son tarihi ifade etmektedir. Bu tarihe kadar ön kayıt evraklarını TÜBİTAK'a ulaştıramayanlar proje başvurusu yapamayacaktır.

6. Çağrıya Özel Şartlar

Proje süresi üst sınırı	: 24 ay
Proje bütçesi üst sınırı	: 3.000.000 TL
İşbirliği yapısı	: Uzmanlık alanlarına göre görev dağılımı yapılmış ortaklı projeler tavsiye edilmektedir.
Dięer hususlar	:
	<ul style="list-style-type: none">• Sistem için gerekli yazılımların proje kapsamında geliştirilmesi değerlendirme kriteri olarak kullanılabilir.• Tasarım ve Ar-Ge faaliyetleri yurtdışında yapılan çalışmalar çağrı kapsamı dışındadır.• Üniversite ve diğer araştırma kurumlarıyla işbirlikleri özellikle dikkate alınacaktır. Taraflarca imzalanmış ilgili ön sözleşmenin proje öneri dosyasına eklenmesi gerekmektedir.• Çağrının temel amacı ulusal sanayimizin imkanlarını geliştirmektir. Bu nedenle, sistem ve/veya teknolojinin –yurtiçi veya yurtdışından –ağırlıklı olarak hazır alındığı ve/veya teknoloji transferi niteliğindeki projeler, çağrı kapsamı dışındadır.• Kontrol ünitesi ve yazılımlarının yerli olanaklarla yapılmış olması değerlendirme sırasında öncelikli olacaktır.• Proje konusu tezgahlarda yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik gereksinimlerini karşılamak için kullanılacak olan motorların ve sürücülerinin yerli üretim olması değerlendirme sırasında öncelikli olacaktır.• 1511-MAK-İMLT-2015-2 kodlu ve “Katmanlı Üretim Teknolojilerinin Geliştirilmesi” başlıklı çağrı duyuru metninde belirtilen lazerli katmanlı üretim sistemleri bu çağrı kapsamı dışındadır.

7. İrtibat Noktası

Çağrı Sorumlusu	<i>Taylan Mete AKSOY</i>	<i>0 312 468 5300/4570 taylanmete.aksoy@tubitak.gov.tr</i>
Çağrı Sorumlusu Yrd.	<i>Tayyip KÖSOĞLU</i>	<i>0 312 468 5300/1731 tayyip.kosoglu@tubitak.gov.tr</i>
1511 Program Sorumlusu	<i>Neslihan ALTAY DEDE</i>	<i>0 312 468 5300/4741 neslihan.dede@tubitak.gov.tr</i>
Ön Kayıt Sorumluları	<i>Fatih M. ŞAHİN</i>	<i>0 312 468 5300/1033 fatih.sahin@tubitak.gov.tr</i>
	<i>Begüm BAŞAR</i>	<i>0 312 468 5300/1408 begum.basar@tubitak.gov.tr</i>
<i>Ayrıntılı bilgi için: www.tubitak.gov.tr/1511 E-mail: 1511@tubitak.gov.tr</i>		

8. İlgili Belgeler

- 1511 Öncelikli Alanlar Araştırma Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Projeleri Destekleme Programı Uygulama Esasları
- 1511 Proje Öneri Başvuru Formu (AGY111-02)

Bu çağrı duyurusu TÜBİTAK 1511 kodlu “Öncelikli Alanlarda Araştırma Teknoloji Geliştirme ve Yenilik Projeleri Destekleme Programı” uygulama esasları çerçevesinde yapılmış olup, burada belirtilmeyen hususlar için uygulama esaslarında yer alan hükümler geçerlidir.